



## **CHAMADA INTERNA PARA BOLSA DE EXTENSÃO**

### **ATIVIDADE: Oficina sobre metodologias em Intervenções psicossociológicas**

Belo Horizonte, 04 de julho de 2019

**O Coordenador da Atividade de Extensão "Oficina sobre metodologias em Intervenções Psicossociológicas" - do CEFET-MG**, Prof. Admardo Bonifácio Gomes Junior, torna público aos alunos do(s) Campus(i) o processo para seleção de bolsistas de extensão, para participação na Atividade em referência, nos termos estabelecidos na presente Chamada Interna.

#### **1. Objetivos Gerais**

- 1.1. Promover a participação de discentes em atividades de extensão de forma a ampliar a integração entre o CEFET-MG e a sociedade;
- 1.2. Contribuir para a melhoria das condições de vida das comunidades beneficiadas, priorizando as demandas de relevância cultural, social e tecnológica;
- 1.3. Disponibilizar para a sociedade o conhecimento tecnológico desenvolvido no CEFET- MG;
- 1.4. Fortalecer a relação entre ensino, pesquisa e extensão;
- 1.5. Contribuir para a formação acadêmico-profissional do discente.

#### **2. Atividade**

- 2.1. O projeto tem como objetivo proporcionar aos participantes contato teórico e prático sobre abordagens e metodologias de pesquisa no âmbito da Sociologia clínica e de Intervenções Psicossociológicas nas organizações. Por meio do projeto buscaremos estimular o público a uma reflexão sobre sua própria vida, contexto organizacional e contexto social, permitindo também que os participantes possam aprofundar suas habilidades e condições de reflexão a partir da perspectiva da análise sociológica e da abordagem clínica.

#### **3. Condições para candidatar-se à Bolsa de Extensão**

- 3.1. Estar regularmente matriculado em um curso superior/técnico do CEFET – MG
- 3.2. Ter disponibilidade para cumprir a carga horária de 20 (vinte) horas semanais, sem prejuízo de suas atividades curriculares.
- 3.3. Estar em dia com suas obrigações acadêmicas junto ao CEFET-MG
- 3.4. Não possuir vínculo empregatício;
- 3.5. Não ser beneficiário de outro tipo de bolsa do CEFET- MG;
- 3.6. Não estar cumprindo estágio curricular;

#### **4. Das Inscrições**

- 4.1. Período: de 12/07/2019 até 17/07/2019

- 4.2. Local: NOSS – Núcleo de Estudos Organizacionais e Sociedade e Subjetividade (Campus 6) - Email: [noss.cefetmg@gmail.com](mailto:noss.cefetmg@gmail.com)
- 4.3. Documentação:
- 4.3.1. Ficha de Inscrição preenchida em formulário próprio, disponível em: [www.dedc.cefetmg.br/site/sobre/aux/downloads/formulários.html](http://www.dedc.cefetmg.br/site/sobre/aux/downloads/formulários.html). A ficha deverá ser assinada, digitalizada e enviada para o endereço de email informado no item 4.2.
- 4.3.2. Histórico Escolar com as notas obtidas nas disciplinas cursadas no primeiro semestre de 2019; os alunos que estão cursando o primeiro semestre do ano de 2019 deverão apresentar as notas obtidas no processo seletivo para ingresso no curso superior do CEFET-MG;

#### **5. Valor e Vigência da Bolsa de Extensão**

- 5.1. As Bolsas de Extensão para assistente no valor de R\$ 400,00 (quatrocentos reais), serão pagas pelo CEFET-MG.
- 5.2. A Bolsa de Extensão deverá ser concedida por 5 meses.

#### **6. Processo de Seleção**

- 6.1. Análise de Currículo;
- 6.2. Entrevista com o professor coordenador;

#### **7. Calendário do processo seletivo**

- 7.1. Publicação do edital: 04 de julho de 2019
- 7.2. Inscrição dos candidatos: de 12 a 17 de julho de 2019.
- 7.3. Resultado até dia 18 de julho de 2019.

#### **8. Vagas**

- 8.1. Os candidatos classificados comporão o cadastro de Bolsista de Extensão e serão contratados à medida das necessidades da Atividade ora proposta e de acordo com a ordem de classificação.

#### **9. Da Validade**

A presente Chamada Interna terá validade de 12 meses, a contar da data da Homologação do Resultado Final.

---

Admardo Bonifácio Gomes Junior